HIGHLIGHTS

- **Highest activity of 1000 series fluxes**
- **Lowest residues**
- **High resistance against corrosion and electro migration – NoClean**

Allgemeine Beschreibung

ELFLUX 1025 NC ist ein lösemittelbasiertes, halogen- und halogenidfreies, organisches no clean Flussmittel zum Einsatz im Wellenlöten. ELFLUX 1025 NC ist feststoffarm und harzfrei, die Platinen sind nicht klebrig und rückstandsfrei. Elektrisches Testen mittels In-circuit Test ist problemlos möglich. Die Lötstellen sind rückstandsarm, eine Reinigung ist nicht erforderlich. Mit ELFLUX 1025 NC werden, bedingt durch den geringen Feststoffanteil, hohe Oberflächenwiderstandswerte erzielt.

Anwendungsbereich

SMD-Technologie allgemein

Klassifizierung

ELFLUX 1025 NC ist klassifiziert nach DIN EN 61190-1-1 und IPC ANSI/J-STD-004 als ORL0.

TechnischeSpezifikation

	ELFLUX 1025 NC	Verdünner 201
Aussehen	Farblose, klare Flüssigkeit	Farblose, klare Flüssigkeit
Geruch	Mild, alkoholisch	Mild, alkoholisch
Dichte [g/cm³] (20 °C)	0,811 ± 0,005	0,784 ± 0,003
Feststoffgehalt [%]		
(Nach IPC-TM-650 2.3.34)	2,4	Kein
VOC-Gehalt [%]	< 90, lösemittelbasiert	100, lösemittelbasiert
Säurezahl [mgKOH/gFlux]	21 ± 2	< 1
Halogenidgehalt [%]	kein	kein
pH-Wert (20°C)	4-5	neutral
Flammpunkt [°C]	12	12

Anwendung

ELFLUX 1025 NC kann durch Sprühen (Ultraschall/Luft) aufgetragen werden. Mit ELFLUX 1025 NC werden unter Luft- oder Stickstoffatmosphäre gleich bleibend gute Ergebnisse erzielt. Bei der Wahl der Prozessparameter sind die Richtlinien des Anlagenherstellers und die Erfordernisse der Baugruppen zu beachten. Die optimale Vorheizung für viele Leiterplatten liegt zwischen 110–140 °C gemessen an der Leiterplatten-Unterseite.

Prozesskontrolle

Die Überwachung des Feststoffgehalts insbesondere beim Gebrauch als Schaumflussmittel ist sehr wichtig, um gleich bleibend gute Lötergebnisse zu erzielen. Sie kann per chemischer Titration erfolgen. Automatische Dichteregulierung kann aufgrund von Wasseraufnahme des Flussmittels zu Fehlern führen. Bei Verarbeitung als Sprühflussmittel aus geschlossenen Systemen ist eine Kontrolle der Dichte oder Säurezahl in der Regel nicht notwendig.

Verpackung / Gebinde

ELFLUX 1025 NC ist in Kanistern zu 20 l erhältlich

Reinigung

Reinigung der Platine: ELFLUX 1025 NC ist ein no clean-Flussmittel. Eine Entfernung der Rückstände ist in der Regel nicht erforderlich.

Allgemeine Sicherheitshinweise

ELFLUX 1025 NC ist entsprechend der industriellen Praxis zu verarbeiten.
Die sicherheitsrelevanten Eigenschaften entnehmen Sie bitte dem Materialsicherheitsdatenblatt

Lagerung

ELFLUX 1025 NC ist brennbar. Es ist in sicherer Entfernung von Zündquellen zu lagern. Lagertemperatur: 5-25 °C

Haltbarkeit

ELFLUX 1025 NC ist bei geeigneter Lagerung im ungeöffneten Gebinde mindestens 12 Monate haltbar.

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.

Werksvertretung:
Elblinger Elektronik GmbH
Lange Wanne 25
38259 Salzgitter

Telefon: 05341 / 8212-1
Fax: 05341 / 8212-99

e-mail: mail@elblinger-elektronik.de
Internet: www.elblinger-elektronik.de