## **Produktinformation**

# **ELSOLD® Röhrenlot Typ C3**

Seite 1/2

Flussmittelklassifizierung DIN EN 61190-1-1: ROL0

DIN EN 29454: 1.1.3

Flussmittelgehalte 1,5 % / 2,5 % / 3,5 %

#### Beschreibung

Der Flussmitteltyp C3 ist ein harzhaltiges Flussmittel auf der Grundlage eines modifizierten Kolophoniums mit halogenidfreiem Aktivatorsystem auf der Basis von Dikarbonsäuren. Für die Anwendung im bleifreien Löten wurde ein Standardflussmittelgehalt von 2,5 % gewählt. Für Sonderanwendungen sind auf Anfrage auch andere Gehalte möglich. Die Flussmittelrückstände können in den meisten Anwendungsfällen auf der Lötstelle verbleiben (No-Clean).

#### Anwendungsgebiet

Anwendungen auf gut lötbaren Oberflächen, bei denen halogenidhaltige Aktivatoren nicht erwünscht sind. Die Legierungen entsprechen den Anforderungen der EN ISO 9454 (soweit nicht besonders angegeben).

### **ELSOLD Standard-Legierungen, bleihaltig:**

Legierung	Sn %	Pb %	Ag %	Cu %	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Schmelzpunkt/ -bereich °C
Sn60Pb40	60	Rest			8,5	183-190
Sn60Pb39Cu1	60	Rest		1,2-1,6	8,5	183-190
Sn62Pb36Ag2	62	Rest	2		8,4	178-180
Sn60Pb36Ag4	60	Rest	4		8,5	178-180
Sn63Pb37	63	Rest			8,4	183

## **ELSOLD Standard-Legierungen, bleifrei:**

Handelsname	Sn %	Ag %	Cu %	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Schmelzpunkt/ -bereich °C
ELSOLD SC07	99,3		0,7	7,32	227
ELSOLD SA35	96,5	3,5		7,35	221
ELSOLD SAC305	96,5	2,8 -3,0	0,5	7,37	217 – 219
ELSOLD SAC3507	95,8	3,5	0,7	7,40	217 – 219

## **ELSOLD Sonderlegierungen:**

Handelsname	Sn %	Ag %	In %	Sb %	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Schmelzpunkt/ -bereich °C
Sn95Sb5	95,0			5,0	7,25	232 - 240
ELSOLD W2	95,0	4,88	0,12		7,3	220 - 235

Andere Legierungen auf Anfrage erhältlich.

ELSOLD Röhrenlot C3 ist auch mit mikrolegierten Loten SN100(Ag) MA und SN100(Ag) MA-S erhältlich.

Telefon: 05341 / 8212-1

05341 / 8212-99



Werksvertretung: Elblinger Elektronik GmbH Lange Wanne 25 38259 Salzgitter

e-mail: mail@elblinger-elektronik.de Internet: www.elblinger-elektronik.de

### Ausführungsart

Die Röhrenlote werden normalerweise 1-seelig ausgeführt. Mehr-seelige Ausführungen sind auf Anfrage verfügbar.

### **Durchmesser und Toleranzen**

Durchmesser [mm]	Toleranz [mm]
0,30	± 0,03
0,50	± 0,05
0,75	± 0,05
1,00	± 0,05
1,20	± 0,05
1,50	± 0,05

### Verpackungseinheiten

Spulen à 250 g - 500 g - 1000 g

Farbcodierung bleihaltige Legierungen: blaugrün

> bleifreie Legierungen: neongelb

#### Spulenabmessungen [mm]

	250 - 500 g Spule	1000 g Spule
Flanschdurchmesser	69,5	70
Kerndurchmesser	33,5	33
Bohrung	30	30
Gesamtbreite	41,5	78
Wickelbreite	38	68

## Lagerfähigkeit

Wir garantieren eine Mindesthaltbarkeit von 12 Monaten bei ordnungsgemäßer Lagerung in einem sauberen Umfeld. Möglicherweise sind die Röhrenlote auch darüber hinaus noch problemlos verwendbar. Dies sollte vom Anwender jedoch vor der Verwendung auf eigene Verantwortung festgestellt werden.

#### Sicherheit und Gesundheit

Gesundheit Hinweise Sicherheit entnehmen Sie entsprechenden zu und bitte dem Materialsicherheitsdatenblatt.

Hinweis: Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen zu Zeit der Veröffentlichung beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien und Anwendungen, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.

Fax:



Werksvertretung: Elblinger Elektronik GmbH Lange Wanne 25 38259 Salzgitter

Telefon: 05341 / 8212-1 e-mail: mail@elblinger-elektronik.de 05341 / 8212-99 Internet: www.elblinger-elektronik.de