ELSOLD SN100(Ag) MA-S Röhrenlote Z0 und Z1

- Mikrolegierte, bleifreie Legierung hoher Reinheit, mit äußerst geringem Oxidgehalt und hoher Beständigkeit gegen Oxidation
- Reduzierter Verschleiß von Lötspitzen
- Verlangsamte Auflösung dünner Kupferdrähte während des Lötvorgangs
- Glatte und glänzende Oberfläche der Lötstellen
- Nur ein Lot innerhalb der gesamten Prozesskette bei Nutzung von ELSOLD SN100 MA-S beim Wellenlöten und Einsatz der ELSOLD SN100 (Ag) MA-S Röhrenlote im Rework-Prozesse:
  - Einheitliche mechanische, elektrische, chemische und optische Eigenschaften
  - Einheitliche Prüfvorgaben in der Qualitätssicherung
- Schnelles Benetzen
- Geringste, helle, transparente und nicht-korrosive Rückstände
- Keine Verschmutzung der Lötspitzen
- Keine Geruchsbelästigung
- Klassifizierung:ORL0 bzw. ORM1

ELSOLD SN100(Ag) MA-S

ELSOLD SN100(Ag) MA-S Lote werden in einem als „Frischen“ bezeichneten Prozess hergestellt. Bei diesem Verfahren wird die Legierung von störenden Bestandteilen gereinigt, was zu einer höchst reinen und stabilen Lotlegierung führt. Zusätzlich werden die Mikrolegierungselemente Nickel, Germanium und Phosphor gezielt zugegeben, um so die besonderen Eigenschaften zu erreichen. Es sind sowohl die Sn-Cu-Legierung SN100 MA-S (SC07) als auch silberhaltige Varianten SN100Ag0,3 MA-S (SAC0307), SN100Ag1 MA-S (SAC107) und SN100Ag3 MA-S (SAC305) verfügbar.

Eigenschaften		ELSOLD SN100 MA-S	ELSOLD SN100Ag0,3 MA-S	ELSOLD SN100Ag1 MA-S	ELSOLD SN100Ag3 MA-S
Zusammen-setzung [Gewichts-%]	Sn	99,3	99,0	98,3	96,5
	Ag		0,3 ± 0,2	1,0 ± 0,2	3,0 ± 0,2
	Cu	0,7 ± 0,2			0,5 ± 0,2
	Ni	0,03-0,06			
	Ge	0,003-0,007			
	P	0,001-0,005			
Schmelzbereich [°C]		227-230	217-227	217-223	217
Dichte, [g/cm^{-3}]		7,32	7,33	7,36	7,38

ELSOLD Flussmittel Z0 und Z1 für Röhrenlote

Um den hohen Qualitätsansprüchen der SN100 MA-S Legierungen auch auf Seiten des Flussmittels gerecht zu werden, wurden spezielle Flussmittel für die ELSOLD SN100 MA-S Röhrenlote entwickelt. Diese zeichnen sich durch geringste, helle und transparente Rückstände sowie ein sehr gutes Lötverhalten aus. Die harzfreien Flussmittel sind halogenfrei (Typ Z0, Klassifizierung ORL0) und für schwieriger zu lötende Oberflächen als halogenhaltige Variante Z1 (ORM1) erhältlich. Insbesondere für Reworkprozesse und manuelle Lötungen sind zudem der sehr geringe, angenehme Geruch und die im Vergleich zu konventionellen Flussmitteln aus gesundheitlicher Sicht wesentlich unbedenklicheren Inhaltsstoffe von großem Vorteil.

Lieferformen

Neongelbe Spulen à 500 g und 1000 g mit 1-seeligem Röhrenlot in folgenden Durchmessern:

Durchmesser [mm]	0,30	0,50	0,75	1,00	1,20	1,50
Toleranz [mm]	± 0,03	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05

Lagerfähigkeit

Wir garantieren eine Mindesthaltbarkeit von 12 Monaten bei ordnungsgemäßer Lagerung in einem sauberen Umfeld. Möglicherweise sind die Röhrenlote auch darüber hinaus noch problemlos verwendbar. Dies sollte vom Anwender jedoch vor der Verwendung auf eigene Verantwortung festgestellt werden.

Hinweis: Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen zu Zeit der Veröffentlichung beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien und Anwendungen, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.

Werksvertretung:
Elblinger Elektronik GmbH
Lange Wanne 25
38259 Salzgitter

Telefon: 05341 / 8212-1
Fax: 05341 / 8212-99

e-mail: mail@elblinger-elektronik.de
Internet: www.elblinger-elektronik.de