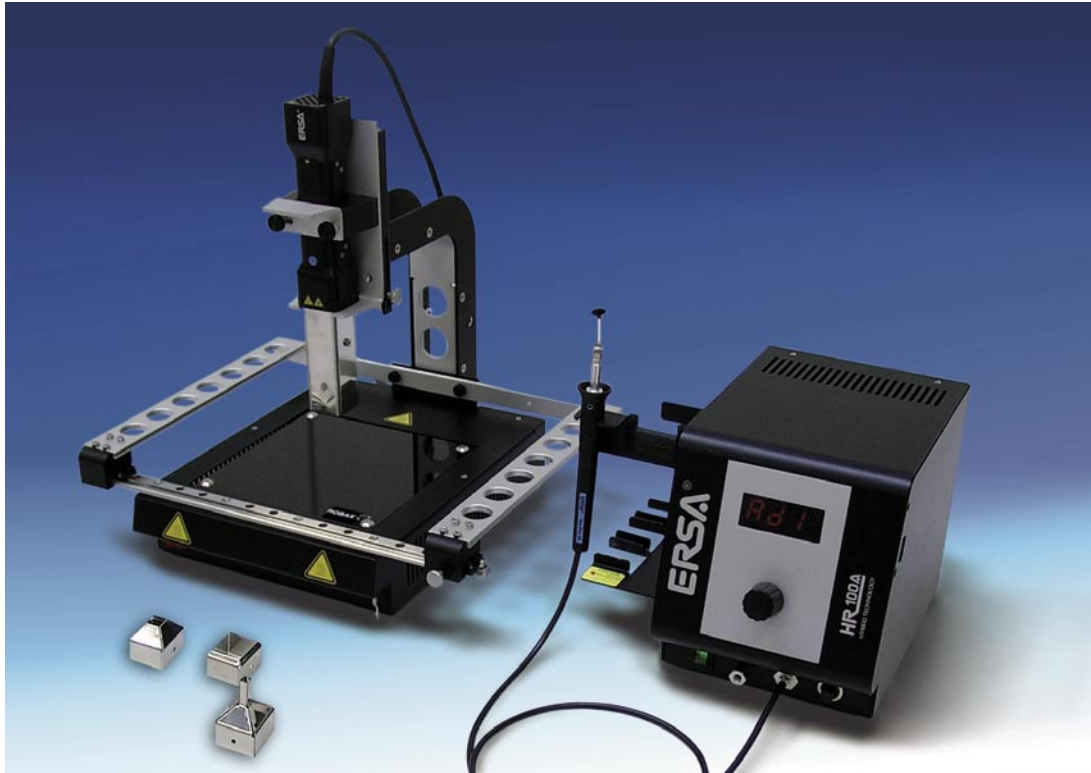


Hybrid Rework System HR 100 A



Revolutionäre HYBRID REWORK Technologie – eine Hand voller Vorteile!

ERSA präsentiert mit dem Hybrid Rework System HR 100 A die gelungene Vereinigung von Infrarot- und Konvektionsheizung im handgeführten System zum Löten und Entlöten von hochpoligen SMT-Bauteilen. Mit dem Hybrid Tool (patentiert) werden bleifrei gelötete Bauelemente von 0201 bis 20 x 20 mm Größe gleichmäßig durch mittelwellige IR-Strahlung erhitzt, zusätzlich sorgt eine sanfte Strömung heißer Luft für zügige Wärmeübertragung. Schonendes und sicheres Löten – „quality first“ – stehen beim HR 100 A wie bei allen ERSÄ Lötssystemen an erster Stelle!

Wechselbare Hybridadapter bündeln die Energie der 200 W Hybridheizung auf die jeweils zu lötenen Bauteile und schonen umliegende Bereiche. Wenige, einfache Standardeinstellungen an der Basisstation erlauben den sicheren Umgang mit dem HR 100 A auch für unerfahrene Nutzer. Zusätzlich lassen sich aber auch Luftmenge und Heizleistung individuell speziellen Lötanwendungen anpassen.

Im Handgriff des Hybrid Tool ist ein Positionslaser integriert, der hilft den Arbeitspunkt während eines Lötvorgangs immer im Visier zu halten. Sichere Handhabung von empfindlichen Bauteilen wird durch den an der Basisstation angeschlossenen ERSA VacPen ermöglicht.

Das HR 100 A kann durch eine optional erhältliche 800 W IR-Heizplatte mit Werkzeugaufnahme für das Hybrid Tool und einem integrierten

Leiterplattenhalter und Z-Achsen Stativ zu einem vollwertigen Rework System erweitert werden, das universell und flexibel einsetzbar ist. Ein optionales K-Typ Thermoelement überwacht die Prozesstemperatur während des Lötens oder erlaubt sogar die Regelung von Hybrid Tool und Heizplatte in einem rampengeführten Prozess.

Über den Mini-USB Anschluss des HR 100 A kann das Hybrid Rework System an die Bedien- und Dokumentationssoftware IRSoft angeschlossen werden. Mit IRSoft bestehen die von den ERSA IR-Rework Systemen bekannten Möglichkeiten, Prozessparameter zu speichern und zu verändern sowie die Löt- und Entlötprozesse zu dokumentieren.

Vorteile der Hybridtechnik:

- Einfach zu bedienen und kostengünstig
- Nutzung von IR-Wärmestrahlung und Konvektion zur Wärmeübertragung
- Geringe Luftströmung, wenig Turbulenzen
- Kein Wegblasen von Bauteilen, geringe Hot Spot Neigung, geräuscharmer Fan
- Je nach Erfordernissen veränderbare Wärmeübertragung
- Breites, bearbeitbares Bauteilspektrum mit wenigen Hybridadaptern
- Kräftige, mittelwellige 800 W IR-Untenheizung zur Durchwärmung starker Substrate (Option)

ERSA-Programm

Lötwerkzeuge

- Löt- / Entlötstationen
- i-CON-Serie

BGA/SMT Rework

- IR Rework Center
- IR/PL 550 A
- IR/PL 650 A
- Hybrid Tool HR 100 A

Inspektionssysteme

- ERSASCOPE plus
- ImageDoc Software

Lötmaschinen

- Wellenlötssysteme
- ETS-Serie
- EWS-Serie
- N-Wave-Serie
- POWERFLOW-Serie

Reflowlötssysteme

- HOTFLOW 2-Serie

Selektivlötssysteme

- VERSAFLOW-Serie

Prozess Software

- EPOS
- CAD Assistent

Lotpastendrucker

- VERSAPRINT-Serie

Zubehör

- Solder bar & wire
- Solder paste
- Flux

Seminare & Service

- Know-how Seminare
- In-House Schulungen
- Lötversuche
- Montage und Wartung
- Prozessberatung

Hybrid Rework-System HR 100A, Basisstation

Netzspannung	220-240 VAC
Netzfrequenz	50-60 Hz
Sicherung (träge)	2 A
Sekundärspannung	13 VAC
Maximale Heizleistung	200 W
Schutzklasse	I
Zulässige Umgebungstemperatur	0 – 40 °C
Temperaturbereich am Austritt	30 – 550 °C
Funktionsanzeige	LED-Display
PC-Schnittstelle	Mini USB
Vakuum	-0,2 bis -0,4 bar
Abmessungen (BxTxH)	211 x 220 x 168 mm
Gewicht	4,5 kg
Zuleitung	2m, PVC, mit Gerätestecker
Bedienung	über Drehgeber mit Tastfunktion

Hybrid Tool

Länge der Zuleitung	1,35 m
Gewicht	ca. 300 g
Laser	Klasse II

Heizplatte IRHP100A

Netzspannung	220-240 VAC
Netzfrequenz	50-60 Hz
Sicherung (träge)	4 A
Maximale Heizleistung	800 W
Schutzklasse	I
Abmessungen (BxTxH)	
Basis	211 x 220 x 188 mm
Heizplatte	200 x 260 x 53,5 mm
Höhe Werkzeugaufhängung	214,5 mm
Leiterplattenhalterung	330 x 250 mm
Gewicht	2,5 kg
Zuleitung	2m, PVC, mit Gerätestecker, Steuerleitung mit RCA(Cinch)-Anschluss.

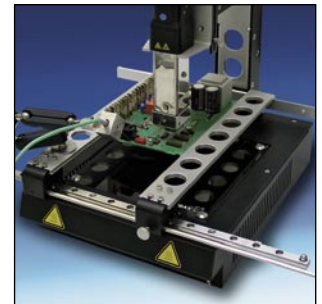
Gültig für alle Elektrischen Geräte

Antistatische Oberfläche, für den Einsatz in ESD-Bereichen geeignet, EMV-geprüft
Konformität **CE**

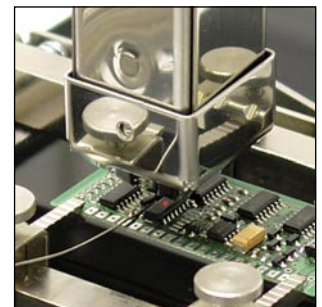


Technische Highlights:

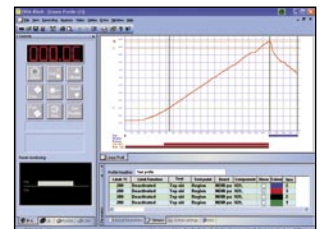
- Hybrid Tool mit 200 Watt kombinierter Infrarot- und Konvektionsheizung
- Drei wechselbare Hybridadapter zur Energiebündelung (6 x 6 mm, 10 x 10 mm, 20 x 20 mm)
- Im Handgriff integrierter Positionslaser
- Basisstation zur Steuerung von Hybrid Tool und optionaler Heizplatte; mit integrierter Vakuumpumpe und VacPen, Werkzeugablage und Anschluss für K-Typ Thermoelement, Mini USB – Schnittstelle, 7-Segment LED- Anzeige
- Optional K-Typ Mantelthermoelement AccuTC, Flexpoint TC-Halter
- Optionale 800 Watt IR Untenheizung mit glasabgedecktem 125 x 125 mm Hochleistungsstrahler, höhenverstellbare Werkzeugaufhängung und Leiterplattenhalterung zur präzisen Aufnahme von Platinen bis 290 x 250 mm
- Optional Anschluss an Bedien- und Dokumentationssoftware IRSofT



Hybrid Tool mit Untenheizung



Löten von SMT Bauteilen



Bedien- und Dokumentationssoftware IRSofT

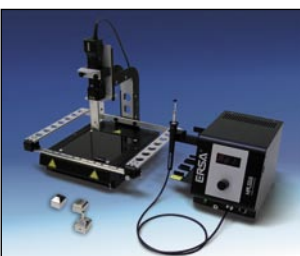


Bestelldaten:

Hybrid Rework System HR 100 A

0IRHR100A

mit 200 W Hybrid Tool, drei Hybridadaptern, Abziehwerkzeug, VacPen und Werkzeugablage



Hybrid Rework System HR 100 A

0IRHR100A-HP

mit 200 W Hybrid Tool, drei Hybridadaptern, Abziehwerkzeug, VacPen und Werkzeugablage und **zusätzlich**

Heizplatte zu HR 100 A,

800 W IR-Heizung komplett mit Werkzeugaufhängung für Hybrid Tool und Leiterplattenhalterung, Flexpoint TE-Halter und AccuTC Thermoelement sowie USB – Verbindungsleitung und Software IRSofT auf CDRom