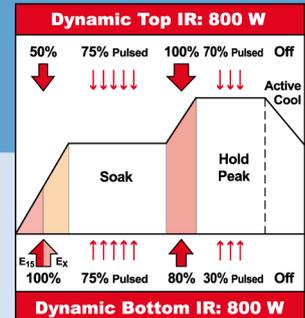


Ersa IR/PL 550

Das meistverkaufte Rework-System



Das IR/PL 550 ist eines der weltweit meistverkauften und -verbreiteten Rework-Systeme. Es bietet ein unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis. Dieses System wurde für kleine bis mittelgroße Platinen entwickelt und hat sich als „Arbeitstier“ unserer Rework-Produktlinie bewährt.

Das IR/PL 550 ist ein Gerät, das Anwendern höchste Flexibilität bietet. Damit lassen sich selbst komplexe SMT- und THT-Rework-Anwendungen erledigen.

Das IR-Rework-System besteht aus vier verschiedenen Modulen:

- I. *Selektiv-Reflow-Modul IR 550*
- II. *Reflow-Prozesskamera RPC 550*
- III. *Präzisions-Platziermodul PL 550*
- IV. *Softwaremodul IRSoft*

Empfohlenes Zubehör:

Der Einsatz eines Ventilators mit dem IR 550 wird empfohlen. Wird das IR 550 nicht zusammen mit dem PL 550 eingesetzt, wird die Anschaffung eines x-y-Tisches und der RPC 550 empfohlen. Darüber hinaus ist die Anschaffung des Rework-Starter-Kits hilfreich.

An die im System integrierte Lötstation können verschiedene Löt- und Entlötwerkzeuge angeschlossen werden, wie z. B. der CHIP TOOL zur Entfernung kleiner SMDs, der TECH TOOL zum Abreinigen von Restlot nach dem Entlöten oder der X-TOOL zum Entlöten von THT-Bauteilen.

Bestellinformationen entnehmen Sie dem Ersa Werkzeugkatalog, oder besuchen Sie www.ersa.de. Eine komplette Aufstellung des Zubehörs finden Sie auf den Seiten 26 bis 30.

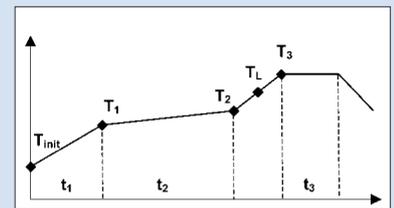


Ersa IR 550

Unschlagbar in Preis/Leistung!



Ausgezeichnet
mit dem
SMT Vision Award



Das IR 550 bietet hohe Profilflexibilität
mit variablen Temperaturkurven

Mit mehreren Tausend verkauften Systemen ist das IR 550 der absolute Bestseller unter den Ersa Rework-Produkten. Dieses System verwendet die DynamicIR-Heiztechnologie für eine vollautomatische, dynamische Steuerung der ober- (800 W / 60 x 60 mm) und unterseitigen (800 W / 135 x 260 mm) IR-Heizstrahler.

Abhängig von der Platinengröße, der thermischen Masse und der Bauteilgröße gewährleisten die Heizstrahler mit insgesamt 1.600 W, dass die erforderliche Heizenergie am richtigen Ort zur richtigen Zeit zur Verfügung steht. Damit ist garantiert, dass das Bauteil und die Platine genau im festgelegten Temperaturprofil liegen.

Zusammen mit der Möglichkeit, verschiedenste Temperaturkurven zu fahren, realisiert diese Technologie geringstes ΔT innerhalb der Baugruppe und reduziert die Platinenwölbung erheblich.

x-y-Tisch
für IR 550



Funktionsmerkmale IR 550

- Hochleistungs-IR-Obenstrahler (800 W)
- Eine programmierbare IR-Heizzone unten (800 W)
- Temperaturerfassung über 2 Kanäle: 1 IRS-Sensor, 1 AccuTC-Thermoelement (K-Typ)
- Platinengröße bis 250 x 320 mm
- DynamicIR und Closed-Loop-Selektiv-Reflowprozess
- Laserpointer für Bauteil-ID und Platinenposition
- Heizkopf mit Vakuumpipette
- Kühlung mit Axialgebläse oben
- Integrierte, digitale Lötstation mit LötKolben
- PC-Anschluss über USB-Schnittstelle
- Bedienung über Folientastatur oder IRSoft

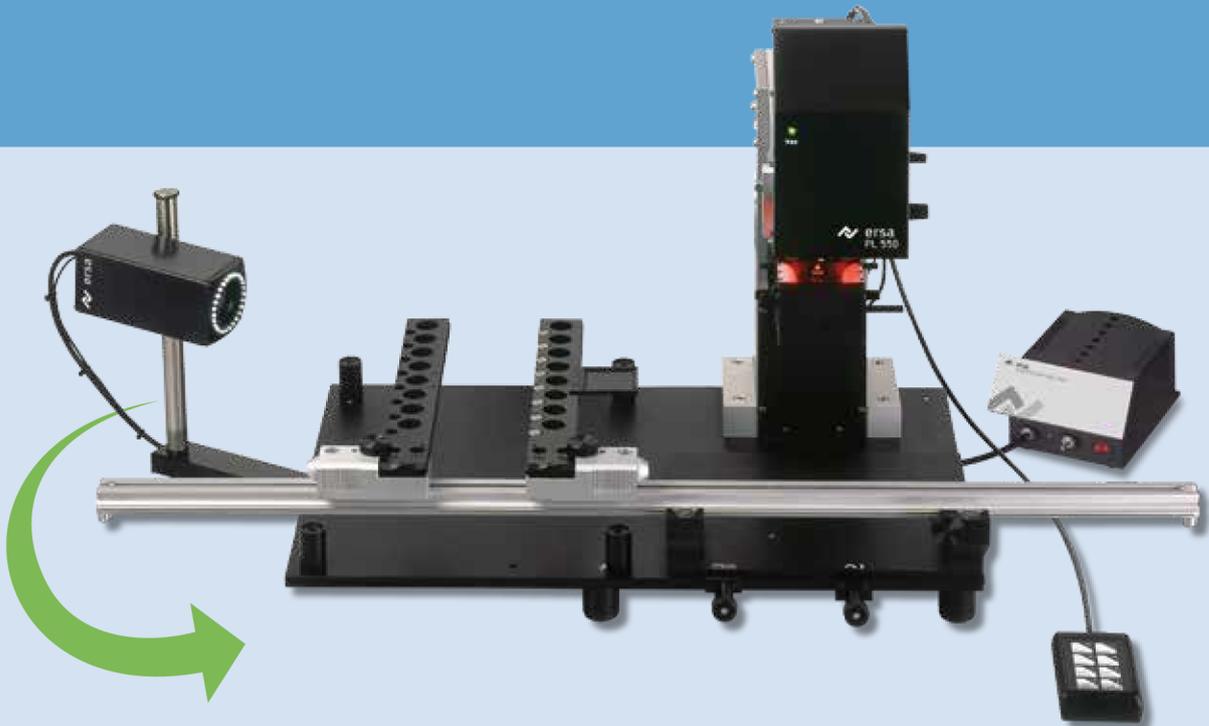
Bestellinformation:

Art.-Nr.	Beschreibung
0IR550A	Rework-System IR 550 (ohne x-y-Tisch) (inkl. IRSoft, 1 x AccuTC und Lötstation)
0IR5500-01	x-y-Tisch , (nicht benötigt mit PL 550)



Ersa PL 550

Präzisions-Platziersystem mit Reflow-Prozesskamera



Das PL-550-Modul ist ein bewährtes Präzisionsplatziersystem, das ein sehr großes Bauteilspektrum verarbeiten kann. Ein druckgesteuerter Bestückkopf setzt das Bauteil mit der gleichen Kraft (1,5 N) ab wie ein in-line Pick-&-Place-Automat. Diese automatische Bauteilplatzierung gewährleistet sichere und präzise Ergebnisse.

Die hochauflösende Motorzoomkamera erlaubt bei einer Vergrößerung von bis zu 72x eine hochgenaue Ausrichtung der Bauteilanschlüsse zu den Landeflächen. Die hervorragende Bildqualität wird durch eine kontraststarke, getrennt regelbare, zweifarbige LED-Rundumbeleuchtung unterstützt.

Empfohlenes Zubehör:

Eine Split-Optik-Kassette sowie zusätzliche Bauteilpipetten werden empfohlen. Das RPC-550-Modul ist Bestandteil des PL 550 und verfügt über eine hochwertige Motorzoomkamera (bis zu 72-fache Vergrößerung), ein regelbares LED-Ringbeleuchtungssystem und einen stabilen Schwenkarm. Der Reflow-Prozess kann in Echtzeit unter verschiedenen Winkeln und hoher Vergrößerung selbst bei kleinsten Bauteilen beobachtet werden.

Funktionsmerkmale PL 550 und RPC

- Hochwertige CCD-Kameras
18x optischer und 4x digitaler Zoom
- Manuelles Bauteil-Handling
von 1 x 1 mm bis 40 x 40 mm Größe
- „Auto Component Drop-Off“
mit 1,5 N (Genauigkeit +/- 0,025 mm)
- Split-Optik-Kassette für große QFPs
und BGAs (optional)
- Motorbetriebener Bestückkopf
- Kamerazoom und Fokus
- Zweiseitige LED-Beleuchtung
(rot/weiß)
- Dimmbares LED-Ringlicht und
schwenkbarer Kameraarm

Bestellinformation:

Art.-Nr.	Beschreibung
0PL550A	Präzisions-Platziersystem PL 550 mit Reflow-Prozesskamera
0PL550AU	Präzisions-Platziersystem PL 550 nachrüstbar mit Reflow-Prozesskamera
0VSRPC-UKIT2	Reflow-Prozesskamera-Nachrüstkit für 0PL550AU

