

GasAlertMicro5 Serie

Multi-Gaswarngeräte



Schützen Sie sich!

Der GasAlertMicro 5 Gaswarngerät ermöglicht die gleichzeitige Überwachung und Anzeige von bis zu fünf Gasgefahren. Es lässt sich an eine Vielzahl verschiedener Anwendungen anpassen und verfügt über ein breites Angebot von anwenderseitig und vor Ort einstellbaren Optionen. Das GasAlertMicro 5 Gaswarngerät steht entweder als Standardmodell für giftige Gase, als PID-Modell für die Erkennung von flüchtigen organischen Verbindungen oder als IR-Modell für die CO₂-Erkennung zur Verfügung. Mit dem Passwortschutz verhindern Sie unbefugte Eingriffe in die Geräteeinstellungen. Das GasAlertMicro 5 Gaswarngerät ist beispiellos bei Vielseitigkeit, Leistung und allgemeinem Nutzen. Es ist zudem kompatibel mit dem automatischen Test- und Kalibriersystem Micro Dock II von BW.



NEW

Pumpe der 2. Generation
mit sichtbarem integriertem Filter

- Gleichzeitige Messung von bis zu fünf gefährlichen Gasen
- Vollständig an jede Anwendung anpassbar
- Schnelle Umschaltung vom Diffusionsmodus auf die optional integrierte Pumpe am Einsatzort

WASSERDICHT 

BW
Technologies
by Honeywell

Wear yellow. Work safe.

VOCs

CO₂

UEG

H₂S

CO

O₂

SO₂

PH₃

NH₃

NO₂

HCN

Cl₂

ClO₂

O₃

Sensor für fünf Gefahren durch Giftgase, PID oder CO₂

Vier helle, weitwinklige Alarmanzeigen

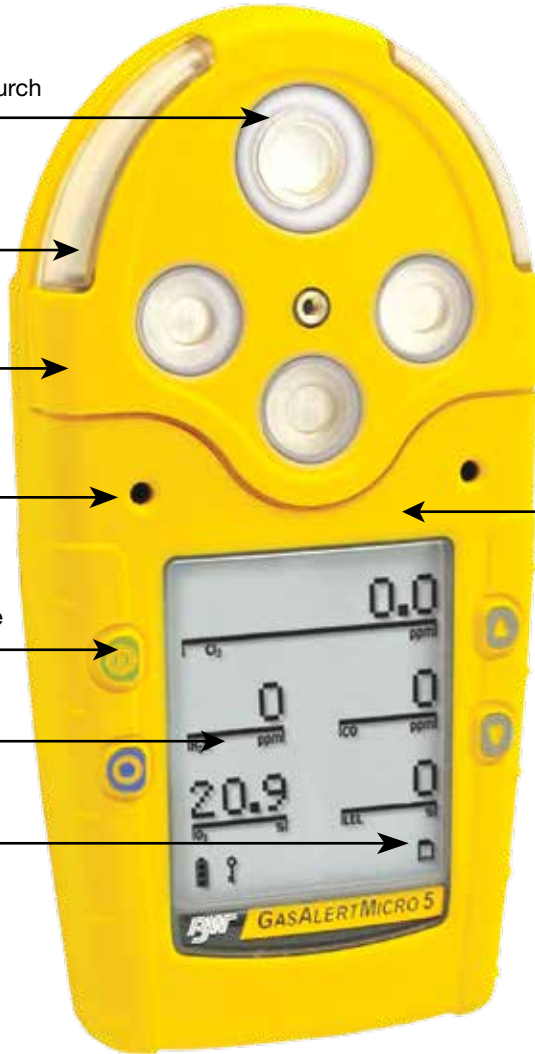
Integrierte, stoßfeste Schutzhülle

Akustischer Alarm mit 95 dB (typisch)

Erhöhte Tasten für einfache Bedienbarkeit mit Handschuhen

Große, gut lesbare Anzeige

Optionale Datenaufzeichnung für kontinuierliche Datenspeicherung über mehrere Monate



Schneller Wechsel vom Diffusionsmodus zur integrierten Pumpenoption

NEW

Austauschbarer integrierter Filter

- Fenster für benutzerseitige Sichtprüfung
- höchst widerstandsfähig gegenüber Staub und Wasser

Mehrere Ladeoptionen verfügbar



Eingebauter Vibrationsalarm für Umgebungen mit hohem Geräuschpegel

Edelstahl-Krokodilklemme

AA-Alkaline-Batterien oder ein im laufenden Betrieb austauschbares Akkupack gewährleisten die Stromversorgung am Einsatzort.



Unterschiede zwischen den Gerätemodellen

	GasAlertMicro 5	GasAlertMicro 5 PID	GasAlertMicro 5 IR
Gemessene Gase	H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , PH ₃ , NH ₃ , NO ₂ , HCN, Cl ₂ , ClO ₂ , O ₃ und brennbare Gase (UEG)	VOCs (PID), H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , PH ₃ , NH ₃ , NO ₂ , HCN, Cl ₂ , ClO ₂ , O ₃ und brennbare Gase (UEG)	CO ₂ (IR), H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , NH ₃ , O ₃ und brennbare Gase (UEG)
Sensoren	Steckbare elektrochemische Zelle (giftige Gase und Sauerstoff); katalytisch (UEG)	Steckbare elektrochemische Zelle (giftige Gase und Sauerstoff); katalytisch (UEG); PID (Photoionisationsdetektor) mit 10,6 eV-Lampe für flüchtige organische Verbindungen (VOCs)	Steckbare elektrochemische Zelle (giftige Gase und Sauerstoff); katalytisch (UEG), Infrarot für Kohlendioxid (CO ₂)
Durchschnittliche Batterie-/ Akkubetriebsdauer¹			
AA-Alkaline-Batterien	20 Stunden	15 Stunden	15 Stunden
Akku	20 Stunden	15 Stunden	15 Stunden

¹ Basierend auf der Laufzeit eines 5-Gas-Modells im Diffusionsmodus bei +20 °C. Bei anderen Gerätekonfigurationen oder Umgebungsbedingungen kann sich die Batterie-/Akkubetriebsdauer erhöhen bzw. verringern.

Sensoren

Der GasAlertMicro 5 ist in drei Ausführungen erhältlich: giftige Gase/elektrochemisch, PID (für VOCs) oder IR (für CO₂). Für weitere Informationen über verfügbare Sensorkonfigurationen wenden Sie sich bitte an BW Technologies by Honeywell.



Steckbare elektrochemische und katalytische Sensoren erhältlich für:

- | | | |
|------------------|-----------------|----------------------|
| H ₂ S | CO | O ₂ |
| SO ₂ | Cl ₂ | ClO ₂ |
| NH ₃ | PH ₃ | HCN |
| NO ₂ | O ₃ | Brennbare Gase (UEG) |



Photoionisationssensor (PID) erhältlich zur Erkennung flüchtiger organischer Verbindungen (VOCs).



Infrarotsensoren der Goldreihe erhältlich zur Erkennung von Kohlendioxid (CO₂).

Hinweis: Aufgrund der Konfiguration von Hauptplatte und Sensor sind GasAlertMicro 5-Modelle nicht untereinander austauschbar (d. h. ein PID-Sensor kann nicht in einem Gerät mit IR-Konfiguration verwendet werden).





Sowohl die Diffusionskonfiguration als auch die Pumpenkonfiguration ist mit dem automatischen Test- und Kalibriersystem MicroDock II kompatibel.

GasAlertMicro 5	
Industriezweig oder Anwendungsbereich	Weitere Gefahrenquellen
Einstieg in CS-Bereiche	Verschiedene Quellen – Industrielle Chemikalien
Klärwerke	Cl ₂ , NH ₃ , ClO ₂ aus Aufbereitungsprozessen
Stahl-/Eisenproduktion	NO ₂
Papier- und Zellstoffindustrie	Cl ₂ aus der Bleichung
Lebensmittel und Getränke	NH ₃ aus Kühlmitteln, Eisproduktion PH ₃ aus der Desinfektionsräucherung
Bauwesen	Einstieg in CS-Bereiche, Verlegearbeiten und N ₂ aus Dieselabgasen
GasAlertMicro 5 PID	
Industriezweig oder Anwendungsbereich	Quellen von Gefahren durch flüchtige organische Verbindungen
Einstieg in CS-Bereiche	Atmung und Zersetzung durch aerobe Bakterien
Gefahrstoffe/Innere Sicherheit	Erkennung von entflammaren Stoffen, die von UEG-Sensoren nicht erkannt werden (Diesel- und Benzindämpfe, Terpentin usw.)
Gewerbehygiene und CS	Je nach Industriezweig große Anzahl potenzieller Gefahren (Benzol, Diesel, Ethanol, Toluol usw.)
Fluglinien (Zugang zum Flügeltank)	Düsentreibstoff wird vom UEG-Sensor nicht erkannt; PID erforderlich
Müldeponien	Zersetzung organischer Substanzen, Emission chemischer Verbindungen
Öl und Gas	Nebenprodukte des Raffineringsprozesses
Chemiewerke	Je nach Produkt und Fertigungsprozess eine Reihe potenzieller Gefahren
GasAlertMicro 5 IR	
Industriezweig oder Anwendungsbereich	Quellen von CO ₂ -Gefahren
Einstieg in CS-Bereiche	Atmung und Zersetzung durch aerobe Bakterien
Weinkellereien und Brauereien	Nebenprodukt der Hefefermentation
Landwirtschaft	In Treibhäusern und auf Pilzfarmen wird CO ₂ eingesetzt, um das Wachstum zu fördern und den Reifeprozess von Obst und Gemüse zu beschleunigen; aerobe Bakterien in Jauchegruben
Seetransport von Brennstoffen / Schifffahrt und Schiffswerften	Einsatz zur Feuerbekämpfung und Inertisierung von Frachträumen
Fracturing von Ölquellen	Einblasen in reife Quellen, um weitere Ölförderungen zu ermöglichen
Abwasseraufbereitung	Aerobe Bakterien
Lebensmittelindustrie / Kühlhauslagerung	Festes CO ₂ (Trockeneis) dient als Kühlmittel und zur Karbonisierung; in Verpackungen wird CO ₂ zur Verlängerung der Lagerfähigkeit verwendet
Industrielle und chemische Fertigung	Einsatz von CO ₂ für verschiedene Prozesse
Müldeponien	Biologischer Abbau (aerobe Zersetzung) von Abfall

Standardmerkmale von BW-Produkten:

- Kontinuierliche LCD-Anzeige der Gaskonzentrationen in Echtzeit
- Wasserfest
- Automatisches Kalibrierverfahren; kompatibel mit der automatischen Test- und Kalibrierstation MicroDock II von BW.
- Selbsttest aller Funktionen von Sensor, Batterie/Akku und Elektronik sowie der akustischen/optischen Alarme beim Einschalten
- Helle, weitwinklige Alarmanzeigen
- Integriertes, stoßfestes Schutzgehäuse

GasAlertMicro 5 Specifications

Größe	14,5 x 7,4 x 3,8 cm	
Gewicht	370 g	
Temperatur	-20 bis +50°C -10 bis +40°C (PID)	
Alarme	- optisch, Vibration, akustisch (95 dB) - Low (A1), High (A2), STEL, AGW, OL (Bereichsüberschreitung)	
Tests	Sensor, Stromkreis, Batterie/Akku und akustische/optische Alarme bei Aktivierung, Batterie/Akku (kontinuierlich)	
Pumpe	Optional; Probenahme aus bis zu 20 m Entfernung	
Anwenderoptionen	Funktionskontroll-Tonsignal STEL-Intervall setzen AGW-Methode festlegen Sensor ein/aus Sperralarme Sicherer Anzeigemodus Tarnmodus Zeitanzeige einstellen Datenaufzeichnungsintervall einstellen Passwortschutz Korrekturfaktor-Bibliothek (UEG, PID) Schnelles Pumpen	Messung brennbarer Gase (% UEG oder Vol. % Methan) Aut. O ₂ -Kalibrierung beim Einschalten Automatische Hintergrundbeleuchtung Standby-Modus Benutzerseitig einstellbare Kalibriergaskonzentration Sperrung bei fälliger Kalibrierung Täglicher Funktionstest Sprachwahl (5) Hohe Auflösung
Schutzklassen	EMV/RFI: Erfüllt die EMV-Richtlinie 89/336/EWG IP 65/66	
Zertifizierungen und Zulassungen	 Class I, Div. 1, Gr. A, B, C, D  American Bureau of Shipping - Modelle für giftige Gase & PID ATEX: CE II 1 G Ga Ex ia IIC T4* CE II 2 G - nur IR-Modell Ex d ia IIC T4* IECEX: Ga Ex ia IIC T4* Ex d ia IIC T4* - nur IR-Modell CE: Europäische Konformität <small>*Die Temperaturcodes können je nach eingesetztem Batterie-/Akkutyp schwanken. Eine vollständige Auflistung kompatibler Batterien und Codes finden Sie im Herstellerhandbuch.</small>	
Garantie	Zweijährige Garantie einschließlich Sensoren (ausgenommen NH ₃ , Cl ₂ , O ₃ , ClO ₂ und PID-Lampe – nur 1 Jahr)	

Zusätzliche Merkmale von GasAlertMicro 5:

- Eingebaute motorisierte Pumpe zur Fernprobenahme
- Mit eingebautem Vibrationsalarm für Umgebungen mit hohem Geräuschpegel
- Zwei Stromversorgungsoptionen: AA-Alkaline-Batterien oder im laufenden Betrieb austauschbare Akkupacks
- Multilingual: Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch und Portugiesisch

Zubehör und Extras



Integrierte Pumpe und Akkuladegerät



Zubehörsatz für CS-Bereiche



Gürtelhalter



Faltbare Probensonde

Für eine vollständige Zubehörliste wenden Sie sich bitte an BW Technologies.

Sensor Specifications

Gas	Messbereich (ppm)	Standardauflösung (ppm)	Hohe Auflösung (ppm)
H₂S	0-500	1,0	0,1
CO	0-999	1,0	n.a.
TwinTox (H₂S)	0-500	1,0	0,1
TwinTox (CO)	0-500	1,0	n.a.
O₂	0-30,0%	0,1%	n.a.
SO₂	0-150	1,0	0,1
PH₃	0-5,0	1,0	0,1
NH₃	0-100	1,0	0,1
NO₂	0-99,9	1,0	0,1
HCN	0-30,0	1,0	0,1
Cl₂	0-50,0	1,0	0,1
ClO₂	0-1,0	0,1	0,01
O₃	0-1,0	0,1	0,01
PID (VOCs)	0-1000	1	n.a.
IR (CO₂)	0-50.000 0 - 5,0 Vol. %	50 0,01%	n.a. n.a.
Brennbare Gase	0-100% UEG 0 - 5,0 Vol. %	1% 0,1%	n.a.

Die Alarameinstellungen für sämtliche Sensoren sind anwenderseitig einstellbar. Die gesetzten Einstellungen werden beim Einschalten des Geräts automatisch angezeigt.

Vor Ort erhältlich bei

