



**Zuverlässige  
Open-Path-Infrarot-  
Gaserkennung  
für Leitungen**



**Distributor:**  
Elblinger Elektronik GmbH  
Lange Wanne 25  
38259 Salzgitter

Telefon: 05341 / 8212-1  
Fax: 05341 / 8212-99

e-mail: [mail@elblinger-elektronik.de](mailto:mail@elblinger-elektronik.de)  
Internet: [www.elblinger-elektronik.de](http://www.elblinger-elektronik.de)

# Cross-Duct-Technologie



## Anwendungsbereiche

- Leitwarten
- Personenschutzbereiche
- Turbinengehäuse

## Merkmale und Vorzüge

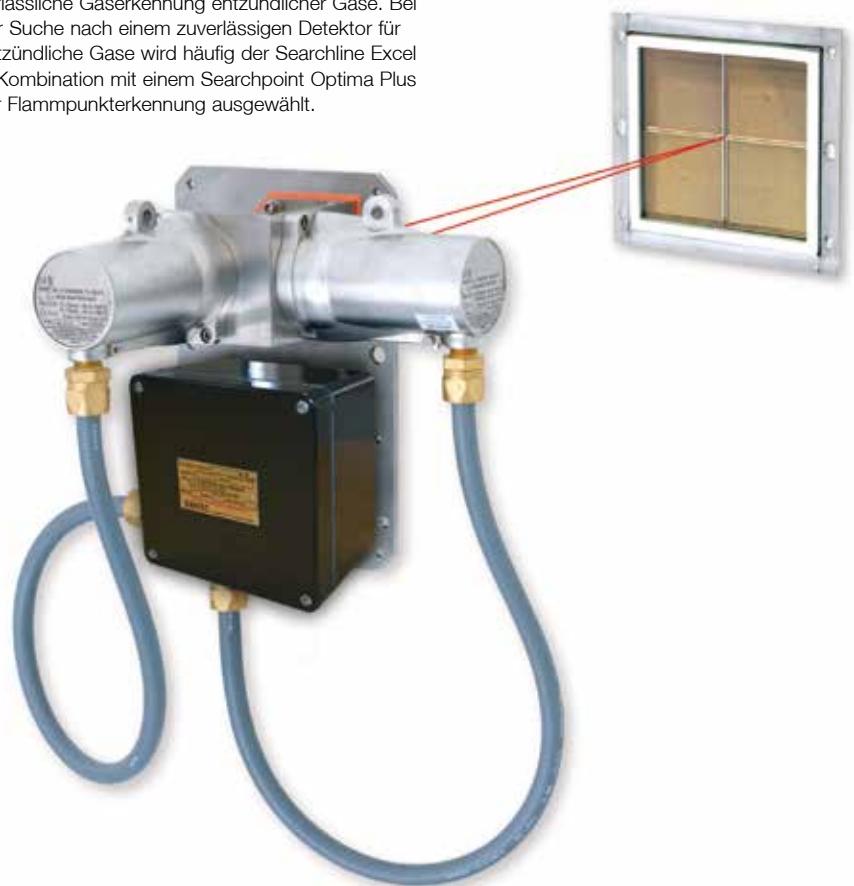
- Die kurze Reaktionszeit ermöglicht eine schnelle Warnung
- Die hohe Empfindlichkeit gestattet niedrige Alarmschwellen
- Einfache Installation dank ausrichtungsfreier Bauweise
- Die Toleranz gegen Verbiegung und Vibration des Kanals hält das System online
- Ein integrierter Gasfunktionstest ermöglicht eine einfache Systemprüfung
- Die verschmutzungsresistente Optik verringert die Notwendigkeit einer außerplanmäßigen Wartung
- Vergiftungsresistent gegenüber Katalysatorgiften
- Funktioniert in Schutzgasatmosphären

## Searchline Excel Cross-Duct wurde auf der Grundlage der bewährten Open-Path-Technik für die außergewöhnlichen Anforderungen bei der Überwachung von Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlage (HVAC) sowie von Turbinengehäusen entwickelt.

Searchline Excel Cross-Duct bietet kürzeste Reaktionszeiten bei niedrigen Alarmschwellwerten über einen großen Temperaturbereich

Dank ununterbrochener Optimierungen sowie Fertigungs- und Kontrollverfahren von höchster Qualität sorgen die Open Path Searchline Excel Detektoren von Honeywell Analytics für eine verlässliche Gaserkennung entzündlicher Gase. Bei der Suche nach einem zuverlässigen Detektor für entzündliche Gase wird häufig der Searchline Excel in Kombination mit einem Searchpoint Optima Plus zur Flammpunkterkennung ausgewählt.

Cross-Duct-Gasdetektoren dienen als Ergänzung für Systeme mit anderen Gasdetektoren wie etwa zur Giftgasdetektion. Sie sorgen für einen schnellen und wirksamen Schutz vor Gaseintritt in Belüftungsleitungen.



## Modbus-Digitalausgang – immer alles im Blick!

Der Searchline Excel wird auch im Set kombiniert mit dem XNX Universal-Transmitter angeboten, der sowohl über einen lokalen HART® Port als auch über eine HART® Schnittstelle per 4-20 mA serienmäßig verfügt. Zur Konfiguration des Searchline Excel werden folgende Lösungen angeboten: Die XNX Bedienoberfläche oder ein kompatibles HART® Handgerät 1. Stattdessen ist auch eine intrusive Verbindung mit dem Searchline Excel über ein SHC-1 Handgerät kombiniert

mit einem SHC-1 Schutzvorrichtungsmodul in Einsatzbereichen möglich, die diese Betriebsweise gestatten.

Dank der Mehrpunktfähigkeit der Modbus-Kommunikation sind erhebliche Einsparungen bei der Installation und Verkabelung möglich. Anstatt jeden Detektor einzeln anzuschließen, können bis zu 32 Detektoren über ein einziges Kommunikationskabel verbunden werden. Mit

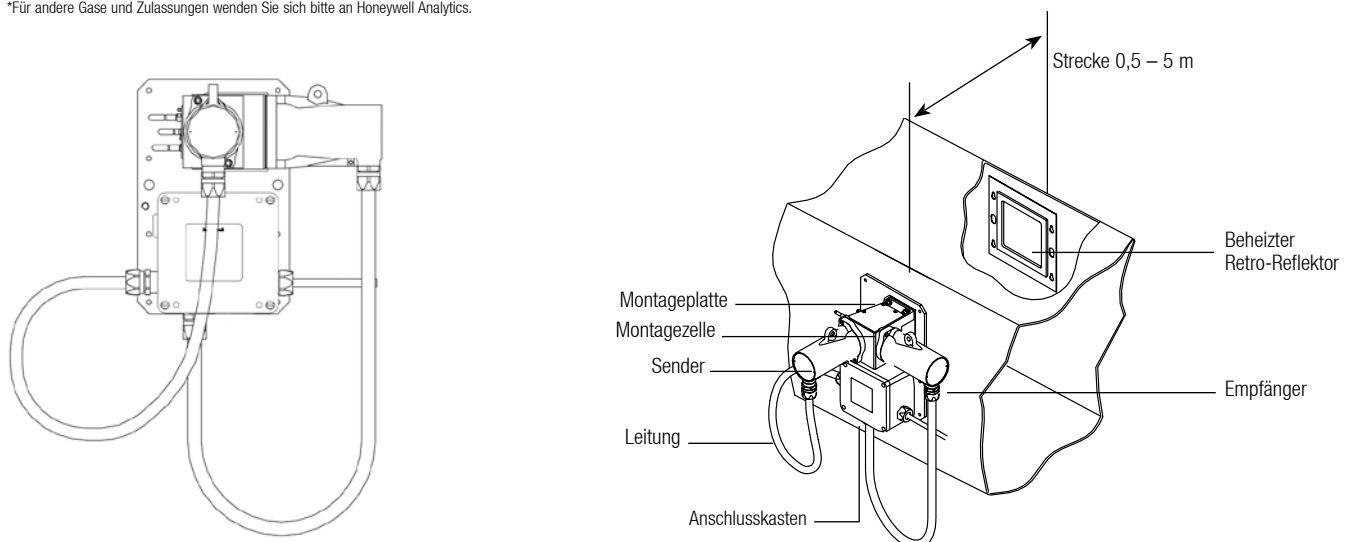
Hilfe des bidirektionalen Kommunikationsprotokolls können Konfigurations-, Warn- und Störungsinformationen zurück an die Leitwarte übermittelt werden. Dies senkt die Wartungs- und Instandhaltungskosten, da sich der Betreiber über den Zustand jedes einzelnen Geräts informieren kann, bevor er sich entscheidet, jemanden zur Anlage zu entsenden.

# Technische Übersicht Searchline Excel Cross Duct



Technische Daten	
<b>Verfügbare Gaskalibrierungen</b>	Methan (Gasgemische, bei denen Methan den Hauptbestandteil (>70%) ausmacht und der Saldo C <sub>2</sub> – C <sub>6</sub> Kohlenwasserstoffe)*
<b>Messbereich</b>	0-100 % UEG
<b>Mindestalarmschwellen</b>	20 % UEG (>0,5 bis 2,5 m Kanalweite) 10 % UEG (>2,5 bis 5 m Kanalweite)
<b>Reaktionsgeschwindigkeit</b>	T90 < 1 Sekunde
<b>Ausgangssignale</b>	Messbereich: 4-20 mA Senke oder Quelle (Standard: Stromquelle) Bereichsüberschreitung: 21 mA Warnung: 3 mA Strahl geblockt: 2,5 mA Inhibit: 2 mA Störung: 0 mA
<b>Diagnose</b>	Serielle RS485 Schnittstelle
<b>Digitalausgang</b>	Modbus RS485 Mehrpunktanschluss. (mit DX100 (M) oder XNX Universal-Transmitter mit Modbus-Option)
<b>Betriebstemperatur</b>	-40 °C bis +50 °C in der Umgebung. Eine interne Kanaltemperatur von bis zu 60 °C ist zulässig, sofern die Umgebungstemperatur außen am Kanal an der Sender- und Empfängereinheit innerhalb des Betriebsbereichs liegt. Für Anwendungen mit höheren Temperaturen wenden Sie sich bitte an Honeywell Analytics.
<b>Betriebsfeuchtigkeit</b>	0 – 99 % (ohne Kondensation)
<b>Arbeitsdruck</b>	91,5 – 105,5 kPa (nicht kompensiert)
<b>Wiederholbarkeit</b>	5,0% UEG (<1 m Kanalweite) 2,5 % UEG (>1 m Kanalweite)
<b>Aufwärmzeit</b>	<1 Stunde (vollständig stabilisiert)
<b>Stromversorgung</b>	Gerät: 18 bis 32 V DC Beheiztes Reflektorfeld: 18 bis 28 VDC
<b>Leistungsaufnahme</b>	Gerät: 13 W max. Beheiztes Reflektorfeld: 6 W (Nennwert) bei 24 VDC
<b>Gehäusematerial</b>	Edelstahl 316
<b>IP-Schutzklasse</b>	IP66 und IP67
<b>Gewicht</b>	Transceiver 13 kg, Reflektorfeld 5 kg (>0,5 bis 2,5 m Kanalweite), 10 kg (>2,5 bis 5,0 m Kanalweite)
<b>Vibration</b>	2 – 60 Hz, maximale Punkt-zu-Punkt-Amplitude 1 mm
<b>EMV-Normen</b>	EN50270
<b>Sicherheitszulassung</b>	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p><b>ATEX</b> Transmitter:                      Ⓢ II 2 G Ex d op is IIC T5 (T<sub>amb</sub> -40°C to +65°C) Gb                      Ⓢ II 2 G Ex d op is IIC T6 (T<sub>amb</sub> -40°C bis +40°C) Gb</p> <p>Empfänger:                      II 2 G Ex d IIC T5 (T<sub>amb</sub> -40°C bis +65°C) Gb                      II 2 G Ex d IIC T6 (T<sub>amb</sub> -40°C bis +40°C) Gb</p> <p><b>Beheiztes Reflektorfeld</b>                      ATEX: Ⓢ II 2 G Ex d IIC Gb T3 (T<sub>amb</sub> -40°C bis +60°C)                      UL: Klasse 1, DIV 1, Gruppen B, C, D T<sub>amb</sub> -40°C bis +60°C</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p><b>IECEx</b> Transmitter:                      Ex d op is IIC T5 (T<sub>amb</sub> -40°C bis +65°C) Gb                      Ex d op is IIC T6 (T<sub>amb</sub> -40°C bis +40°C) Gb</p> <p>Empfänger:                      Ex d IIC T5 (T<sub>amb</sub> -40°C bis +65°C) Gb                      Ex d IIC T6 (T<sub>amb</sub> -40°C bis +40°C) Gb                      UL: Klasse 1 Gruppen B, C, D und Klasse 1 Zone 1 AEx d IIB +                      Wasserstoff (Amb -40°C bis +65°C)</p> </div> </div>

\*Für andere Gase und Zulassungen wenden Sie sich bitte an Honeywell Analytics.



# Honeywell Analytics Gasüberwachung



Honeywell Analytics kann Gasdetektionslösungen bereitstellen, die die Anforderungen aller Anwendungen und Branchen erfüllen. Sie können sich auf folgende Arten an uns wenden:



**Distributor:**  
Elblinger Elektronik GmbH  
Lange Wanne 25  
38259 Salzgitter

Telefon: 05341 / 8212-1  
Fax: 05341 / 8212-99

e-mail: [mail@elblinger-elektronik.de](mailto:mail@elblinger-elektronik.de)  
Internet: [www.elblinger-elektronik.de](http://www.elblinger-elektronik.de)

**Honeywell Analytics**  
Experten für Gasüberwachung

**BWF**  
Technologies  
by Honeywell

**RAF**  
SYSTEMS  
by Honeywell

**Bitte beachten Sie:**

Obwohl alle Maßnahmen ergriffen wurden, um die Genauigkeit dieser Veröffentlichung sicherzustellen, wird keine Verantwortung für Fehler oder Auslassungen übernommen. Da sich Daten und die Gesetzgebung ändern können, empfehlen wir Ihnen dringend, sich Kopien der aktuellsten Bestimmungen, Standards und Richtlinien zu beschaffen. Diese Veröffentlichung stellt keine Vertragsgrundlage dar.

13463\_H\_Searchline Excel Cross Duct\_DS01153\_V1\_EMEA\_DE  
02/15

© 2015 Honeywell Analytics

**Honeywell**